

# TETRA<sup>FORCE</sup>CUT

テトラ・フォース・カット

Tungaloy Report No. 416S3-J

TetraForce-Cut に深溝加工や突切りが可能な **TCL38 タイプ** を拡充





製品情報はこちらから

- ・独自のクランプ機構により、刃先位置精度に優れた深溝加工や突切り加工が可能。
- ・低抵抗なブレーカ形状により、安定した切りくず処理性でビビリを抑制。
- ・溝深さ 6.4 mm 以上の外径溝および突切り加工において、多コーナインサートが適用可能。
- ・4 コーナ仕様により、経済性に優れる。
- ・内部給油ホルダにより、深溝加工でも切りくず排出性を向上。

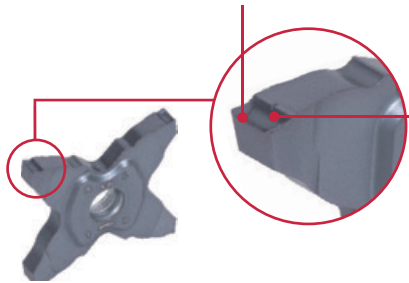


## ■ 切削性能

### ■ ブレーカの特長

#### 大きなすくい角

切れ味が良く低抵抗、バリやビビリの抑制



#### 大きなディンプル型 ブレーカ

低送り時においても優れた切りくず処理性能

#### 高圧クーラント対応CHP型ホルダ

切削油がダイレクトに刃先に供給されることにより、優れた切りくず処理性と安定した長寿命を実現



### ■ 切りくず処理性



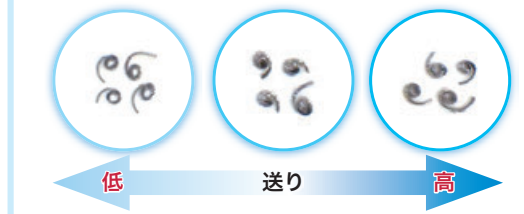
溝入れ、突切り

**P**

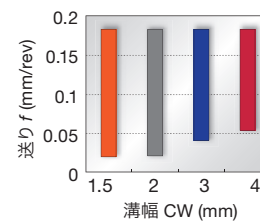
炭素鋼  
(S45C)

Vc = 160 m/min  
CDX = 9 mm

TCL38 (CW = 2 mm)



■ 送りの目安



**M**

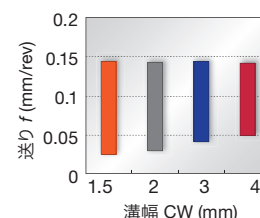
ステンレス鋼  
(SUS304)

Vc = 120 m/min  
CDX = 9 mm

TCL38 (CW = 2 mm)

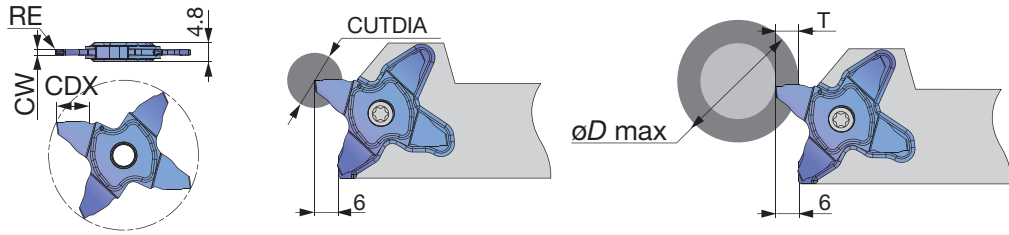


■ 送りの目安



New

TCL38



P	鋼	★
M	ステンレス	★
K	鋳鉄	★
N	非鉄金属	
S	難削材	★
H	高硬度材	

★：第一選択

形番	CW±0.02	RE	コーティング AH7025	CDX	CUTDIA	溝深さ T と øD max (最大加工外径) の関係					
						T ≤ 5	T ≤ 6	T ≤ 7	T ≤ 8	T ≤ 9	T ≤ 10
TCL38-150-020	1.5	0.2	●	9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-200-020	2	0.2	●	9	18	∞	950	315	190	45	-
TCL38-300-020	3	0.2	●	10	20	∞	950	315	190	130	50
TCL38-400-030	4	0.3	●	10	20	∞	950	315	190	130	50

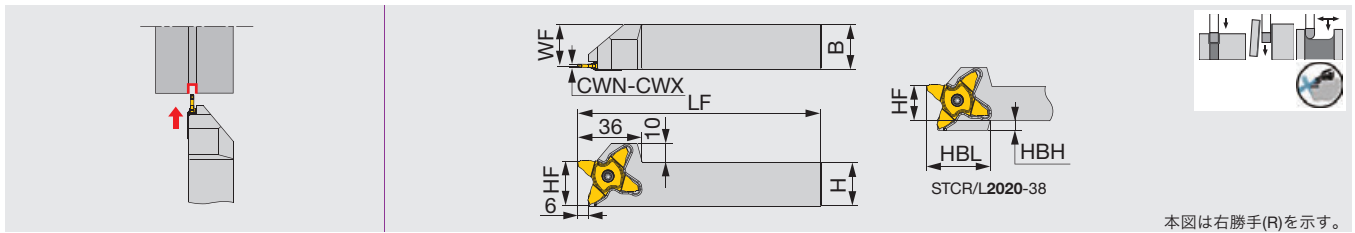
1 ケース 5 個入り

●：新製品

New

STCR/L-38 (-CHP)

外径溝入れ・突切り用バイト



本図は右勝手(R)を示す。

形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF	HBH	HBL	インサート	トルク*
STCR/L2020-38	1.5	4	20	20	120	20	18.1	5	35	TCL38...	2.5
STCR/L2525-38	1.5	4	25	25	135	25	23.1	-	-	TCL38...	2.5
STCR/L3232-38	1.5	4	32	32	135	32	30.1	-	-	TCL38...	2.5
STCR/L2525-38-CHP	1.5	4	25	25	135	25	23.1	-	-	TCL38...	2.5

\*トルク：推奨締付けトルク (N·m)

部品



形番	ねじ	スパナ
STCR***-38 (-CHP)	SR16-212-01397L	T-2010/5
STCL***-38 (-CHP)	SR16-212-01397	T-2010/5

標準切削条件

ISO	被削材	材種	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)	
				溝入れ	突切り
P	鋼 (S45C など)	AH7025	80 - 180	0.03 - 0.18	
	合金鋼 (SCM435 など)	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.18	
M	ステンレス (SUS303, SUS304 など)	AH7025	50 - 150	0.03 - 0.14	
K	ねずみ鋳鉄 (FC250 など)	AH7025	50 - 180	0.03 - 0.14	
	ダクタイル鋳鉄 (FCD400 など)	AH7025	50 - 120	0.03 - 0.14	
S	チタン、チタニウム合金 (Ti-6Al-4V など)	AH7025	30 - 60	0.03 - 0.14	
	耐熱合金 (インコネル718 など)	AH7025	20 - 50	0.03 - 0.14	

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

## ⚠ 安全上の注意点

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨイ コーグ  
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

タンガロイ公式アカウント

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

製品動画はこちら



[www.youtube.com/tungaloycorporation](http://www.youtube.com/tungaloycorporation)

製品のお問い合わせは



ダウンロード  
Dr.Carbide App



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



友だち追加は  
こちらから。

または @tungaloy\_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!  
[machiningcloud.com](http://machiningcloud.com)



AS9100 認証取得  
登録番号 78006  
登録日 2015.11.04  
ISO 14001 認証取得  
登録番号 EC97J1123  
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。