

GrooveLine



TUNGCUT タング・カット

www.tungaloy.co.jp

Tungaloy Report No. 391S1-J

焼入れ鋼断続溝入れ加工用 CBN インサートを拡充

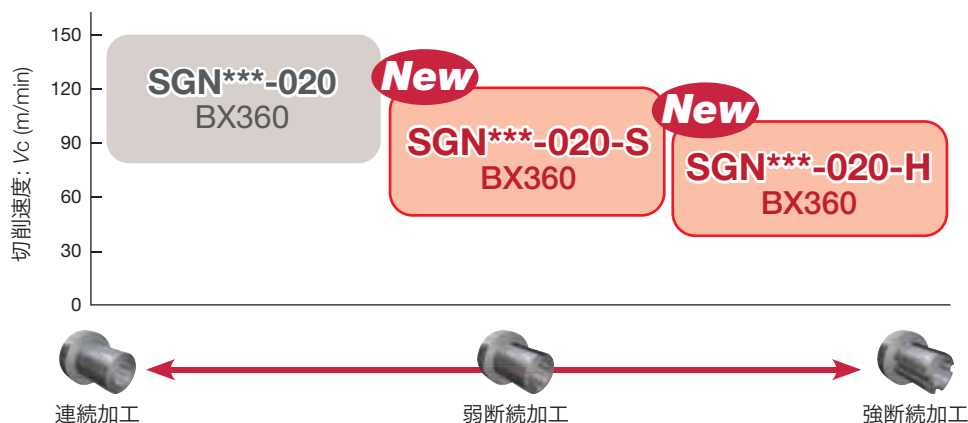


INDUSTRY 4.0
FEED the SPEED!

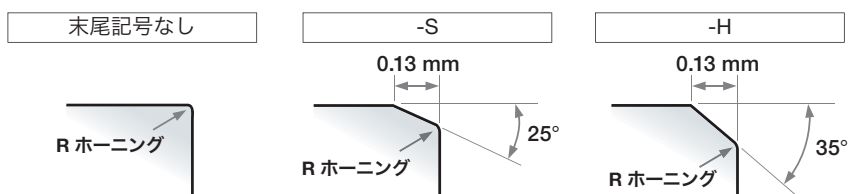


製品情報はこちらから

焼入れ鋼溝入れ加工用 CBN インサートに、2種類の刃先仕様を拡充

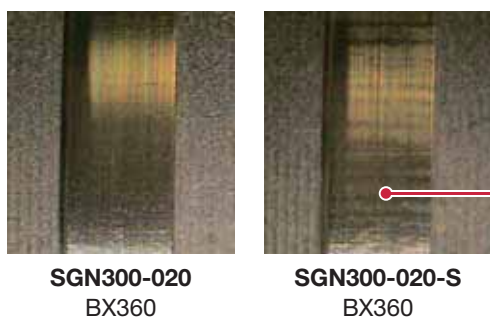


■ 刃先仕様



切削性能

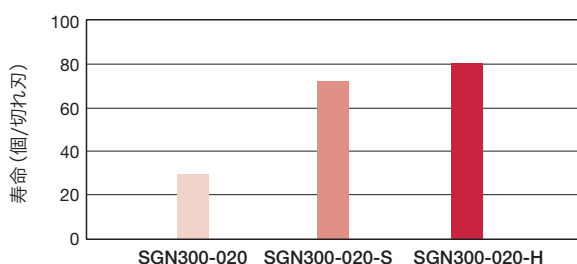
連続溝入れ加工



H ホルダ : CTEL2525-3T
 被削材 : SCM420 (58HRC)
 切削速度 : $V_c = 150$ m/min
 送り : $f = 0.05$ mm/rev
 切削油 : 湿式

連続溝入れには、刃先仕様末尾記号なしを推奨

強断続溝入れ加工

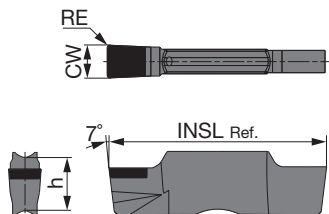


H ホルダ : CTEL2525-3T
 被削材 : SCM435 (58HRC)
 切削速度 : $V_c = 100$ m/min
 送り : $f = 0.05$ mm/rev
 切削油 : 乾式

強断続溝入れには、刃先仕様 -H タイプを推奨

SGN

焼入れ鋼外径溝入れ



P	鋼												
M	ステンレス												
K	鋳鉄												
N	非鉄金属												
S	難削材												
H	高硬度材		★										

★：第一選択
☆：第二選択

形番	シートサイズ	CW±0.025	RE	CBN							INSL	h	刃先仕様		
				BX360										末尾記号なし	S
SGN200-020	2	2	0.2	●							20	5	○		
SGN200-020-S	2	2	0.2	●							20	5		○	
SGN200-020-H	2	2	0.2	●							20	5			○
SGN300-020	3	3	0.2	●							20	5	○		
SGN300-020-S	3	3	0.2	●							20	5		○	
SGN300-020-H	3	3	0.2	●							20	5			○
SGN400-020	4	4	0.2	●							20	5	○		
SGN400-020-S	4	4	0.2	●							20	5		○	
SGN400-020-H	4	4	0.2	●							20	5			○
SGN500-020-S	5	5	0.2	●							25	5.5		○	
SGN500-020-H	5	5	0.2	●							25	5.5			○

●：新製品

標準切削条件

ISO	材種	刃先仕様	加工領域	切削速度 Vc (m/min)	送り f (mm/rev)
H	BX360	末尾記号なし	連続	80 - 150	0.03 - 0.08
		-S	弱断続	50 - 120	0.03 - 0.08
		-H	強断続	40 - 100	0.03 - 0.06

■ 本社	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8501	FAX 0246(36)8542
● 営業本部	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8520	FAX 0246(36)8538
● 東部支店				
東京営業所	〒222-0033	神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9(友泉新横浜一丁目ビル)	☎ 045(470)8195	FAX 045(470)8562
新潟営業所	〒950-0950	新潟県新潟市中央区鳥屋野南3-10-26(ウェルズ21とやのみなみB-3)	☎ 025(281)1121	FAX 025(281)1123
富士営業所	〒416-0952	静岡県富士市青葉町542(瀬尾ビル2階)	☎ 0545(60)6311	FAX 0545(60)6313
高崎営業所	〒370-0849	群馬県高崎市八島町17(イシビル6階)	☎ 027(327)5597	FAX 027(323)8719
東北営業所	〒983-0045	宮城県仙台市宮城野区宮城野1-12-15(松栄宮城野ビル)	☎ 022(297)1911	FAX 022(293)0272
いわき営業所	〒970-1144	福島県いわき市好間工業団地11-1	☎ 0246(36)8155	FAX 0246(36)8156
長野営業所	〒386-0014	長野県上田市材木町2-9-4(産業振興ビル3階A)	☎ 0268(26)3870	FAX 0268(26)3872
● 中部支店				
名古屋営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6012	FAX 052(805)6025
三河営業所	〒446-0056	愛知県安城市三河安城町1-9-2(第2東祥ビル2階)	☎ 0566(73)9110	FAX 0566(73)9355
金沢営業所	〒920-0856	石川県金沢市昭和町16-1(ヴィサージュ)	☎ 076(222)2727	FAX 076(222)2730
浜松営業所	〒435-0013	静岡県浜松市東区天竜川町1036(グリーンビル)	☎ 053(422)6266	FAX 053(422)6264
トヨタ営業所	〒470-0124	愛知県日進市浅田町茶園77-1	☎ 052(805)6011	FAX 052(805)6083
● 西部支店				
大阪営業所	〒559-0034	大阪市住之江区南港北2-1-10 ATCビルO's棟北館6階	☎ 06(7668)4501	FAX 06(7668)4519
京都営業所	〒600-8357	京都府京都市下京区柿本町579(五条堀川ビル)	☎ 075(371)6110	FAX 075(371)6777
神戸営業所	〒673-0892	兵庫県明石市本町2-1-26(ニッセイ明石ビル)	☎ 078(911)9901	FAX 078(911)9898
岡山営業所	〒700-0971	岡山県岡山市北区野田3-13-39(野田センタービル)	☎ 086(245)2915	FAX 086(245)2912
広島営業所	〒730-0051	広島県広島市中区大手町2-11-2(グランドビル大手町)	☎ 082(541)0541	FAX 082(541)0540
福岡営業所	〒839-0801	福岡県久留米市宮ノ陣3-7-57	☎ 0942(37)1326	FAX 0942(37)1346

⚠ 安全上の注意

- ご使用の際には、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切れ刃が鋭利なため素手でさわらないでください。
- 切れ味を確認して早めに工具交換を行ってください。
- 切削中に発生する火花や破損による発熱、切りくずで引火する危険があります。引火の危険があるところでは使用しないでください。また、不水溶性切削油を使用する場合は防火対策が必要です。

■ TAC フリーコール 切削技術相談

ヨーイ コーグ
 **0120-401-509** 受付時間は平日の9:00～17:00です



www.tungaloy.co.jp

タンガロイ公式アカウント

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

製品動画はこちら

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

製品のお問い合わせは



ダウンロード
Dr.Carbide App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



友だち追加は
こちらから。

または @tungaloy_official で ID 検索をしてください。

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com



AS9100 認証取得
登録番号 78006
登録日 2015.11.04
ISO14001 認証取得
登録番号 EC97J1123
登録日 1997.11.26

資源保護のため再生紙を使用しています。